



## Konformitätserklärung

Im Sinne der  
EG-Richtlinie „Explosionsschutz“ ATEX 94/9/EG



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass die nachfolgend aufgeführten Pneumatikantriebe entwickelt, hergestellt und getestet wurden, im Sinne der ATEX-Richtlinie 94/9/EC (Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen):

<b>Maschine:</b>	Pneumatischer Schwenkantrieb, einfach- oder doppeltwirkend
<b>Serie:</b>	PE/PD
<b>Typ:</b>	P05, P10, P13, P15, P17, P18, P20, P25, P30, P35, P40, P45, P50, P55, P60 und P65
<b>Bereich nach RL 94/9/EG</b>	Gaszone 1 und 2 Staubzone 2 und 22
<b>Produktklasse</b>	II 2 G D, Gerätegruppe II, Kategorie 2 (ohne Bergbau)
<b>Temperaturklasse</b>	Beschränkt durch Medientemperatur (-30°C...+150°C)

### Benannte ATEX-Stelle

0035  
TÜV Anlagentechnik GmbH  
Am Grauen Stein  
D-51105 Köln

### Angewendete harmonisierte Normen

UNI EN 1127-1:2001	Explosionsgefährdete Bereiche – Explosionvermeidung und -absicherung
UNI EN 13463-1:2003	Grundlegende Konzepte und Methodik
prEN 13463-5:2003	Nicht-elektrische Geräte für explosionsgefährdete Bereiche Nicht-elektrische Geräte zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen – Teil 5: Schutz durch konstruktive Sicherheitsmaßnahmen „c“

### Sonstige angewendete technische Normen, Spezifikationen und EU Richtlinien

UNI EN 983:1997	Sicherheit von Maschinen – Sicherheitstechnische Anforderungen an fluidtechnische Anlagen und deren Bauteile – Pneumatik
CEI EN 50014:1993 TC 69 WI 00069096	Elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche Industriearmaturen – Antriebe Teil 3: Pneumatische Schwenkantriebe für Industriearmaturen Grundlegende Bedingungen

Troisdorf, 29. Oktober, 2009

Rolf Schneider,